NDS
Totally Dicing

首创

影像测高

快速精确的测高,亦可做在线刀况检测

VCS

NANO 150G

Dicing
切割作业

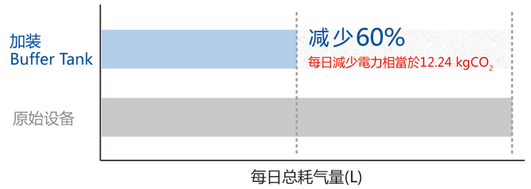
Camera
影像测高

On Line
在线立即检测刀况

创新真空系统

践行减少碳足迹的环保理念
减少 60% 压缩气体消耗量,真正达成节能减碳

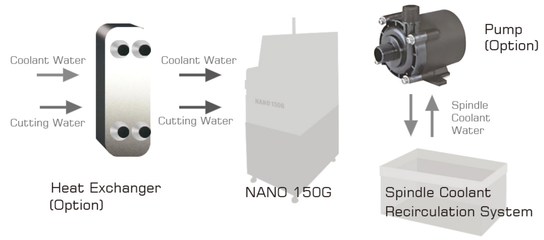
Reduce
Carbon Footprint
Power



内建主轴冷却水循环系统

有效平衡主轴冷却水温，提高切割精度与稳定度

Improve
Accuracy
Stability



缩短测高时间

经测试结果，VCS测高时间比传统光电传感器
测高缩短5倍以上，大大提升工作效率

Reduce Quadruple
Time of Setup

提高操作便利性

流线性的精致外表，外加倾斜面板设计，
有利观看视角及手动触控操作，
完全符合人性的设计接口

规格表

项 目	说 明	单 位	NANO 150G
工作范围	工件尺寸		Max. Φ6" 或 6"方型
主轴	轴承		空气静压轴承
	最高允许转数	rpm	60000
	最大输出马力	kW	1.2
X轴	驱动装置		AC 伺服马达
	最大工作行程	mm	160
	最大移动行程	mm	267
	速度范围	mm/s	0.1 ~ 500
Y轴	驱动装置		步进马达
	最大工作行程	mm	160
	最小分割设定	mm	0.000125
	单一移动精度	mm/mm	0.003/5
	全行程移动精度	mm/mm	0.005/160
Z轴	驱动装置		步进马达
	最大工作行程	mm	25
	最小分割设定	mm	0.00025
	最大刀片直径	mm	Φ60
	重复精度	mm	0.001
θ轴	驱动装置		DD 马达
	最大旋转角度	deg	360
	最小分割设定	sec	0.405
系统	显示器		15 " Color LCD
	语言		中文/英文
安装	机器外型尺寸	mm	650 x 860 x 1580
	机器重量	kg	320
	电力需求		1Φ AC220V 50/60 Hz

*本规格仅供参考，如有设计变更，恕难另行通知

减少	每日减少	测高速度提升
60%	12.24	5
耗气量	kg CO_2	倍

使用条件

请使用大气压露点在-15 ℃以下，残余油分为0.1 ppm，
过滤度在0.01 μm / 99.5 %以上的清洁压缩空气
请将放置机械设备的房间室温设定在20 ℃~25 ℃之间，
并将波动范围控制在±1 ℃以内
请将切削水的水温控制为室温+2 ℃（波动范围在±1 ℃以内），
将冷却水的水温控制为与室温相同（波动范围在±1 ℃ 以内）
其他，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。
另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、
产生高温的装置及产生油雾的装置附近
本设备会使用水。万一发生漏水影响，
请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理之场所

NDS
Totally Dicing

Nippon Pulse Motor Taiwan
NDS Dicing Service Center(Taiwan)
http://www.npmt.com.tw/ sales@npmt.com.tw